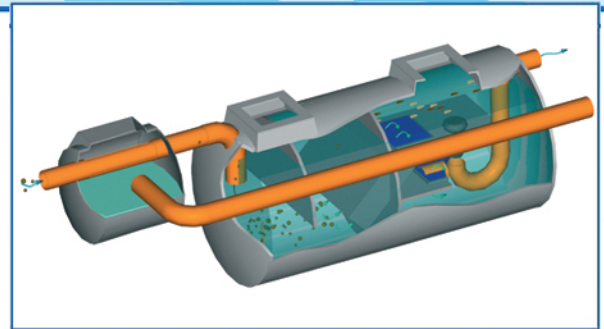
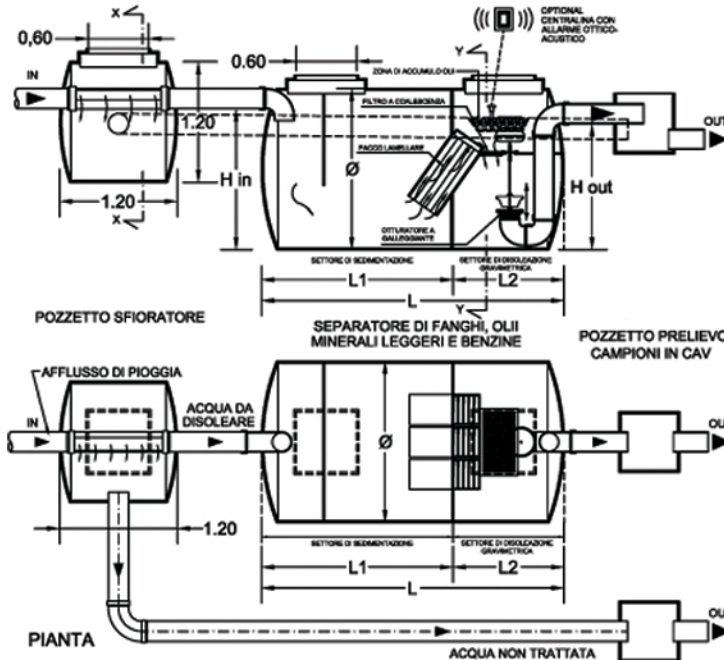


SEPARATORE FANGHI, OLI MINERALI, BENZINE CON SFIORATORE

Mod PSF+GN

Scheda Tecnica

SEZIONE LONGITUDINALE



Voce di Capitolato

Il separatore di fanghi ed oli minerali leggeri e benzine mod. GN è un sistema statico che prevede la loro separazione sfruttando il diverso peso specifico degli idrocarburi rispetto all'acqua, prima della loro dispersione in fognatura, acque superficiali o sottosuolo. Con sfioratore di portata consente di trattare le acque meteoriche di dilavamento. È provvisto di un filtro a pacco lamellare ed un filtro a coalescenza. Una centralina con allarme ottico-acustico provvede a segnalare eventuali situazioni di emergenza in fase di attivazione del sistema automatico di chiusura per eccesso accumuli. Il manufatto monoblocco è realizzato in vetroresina (PRFV = resina poliestere rinforzata con fibra di vetro), con aperture di ispezione (n° 2 fino al mod. GN 50 e n° 3 oltre) delle dimensioni di cm 60x60; i raccordi idraulici sono in PVC UNI 1401-1. È perfettamente stagno, presenta resistenza agli agenti corrosivi e resistenza meccanica particolarmente elevate grazie alle caratteristiche della vetroresina. È inattaccabile da componenti chimici presenti nel refluo ed è in grado di essere interrato senza deformarsi sotto la spinta del terreno o dei sovraccarichi esterni.

Dati Tecnici

modello	GN	3	5	6	10	15	20	30	40	50	65	80	95	110	120	150	200
portata	l/sec	3	5	6	10	15	20	30	40	50	65	80	95	110	120	150	200
diametro interno	D m	1,20	1,60	1,60	1,60	1,60	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35
lunghezza totale	L m	3,00	2,50	2,70	3,00	3,50	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	7,00	6,00	7,00	7,40	9,50	12,50
lunghezza sedimentatore	L1 m	1,8	1,3	1,3	1,9	2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,5	2	2,2	2,2	3,5	4,5
lunghezza disoleatore	L2 m	1,2	1,2	1,4	1,1	1,5	1,4	1,9	2,4	2,9	3,9	4,5	4	4,8	5,2	6	8
diametro collettori IN-OUT	dia mm	125	125	160	200	200	300	300	300	300	400	400	400	400	400	400	400
quota ingresso	H in m	1,08	1,48	1,45	1,4	1,4	1,76	1,76	1,76	1,76	1,6	1,6	1,95	1,95	1,95	1,95	1,95
quota uscita	H out m	0,98	1,38	1,3	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,35	1,35	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
densità idrocarburi	g/l	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950
velocità di risalita	m/h	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
tempo di risalita oli	h	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
velocità flusso idrico longitudinale	m/h	11,9	11,2	13,4	22,4	33,6	28,7	43	57,3	71,7	93,2	114,6	98,6	114,2	126,6	155,7	207,6
volume totale	m3	3,4	5	5,4	6	7	11	12,6	14,1	15,7	18,8	22	26	28,91	30,56	41,13	54,12
volume separatori fanghi	m3	1,5	2	2	3	3	5	5	5	5	6	6	8	11	12	15	20
capacità di stoccaggio liquidi leggeri	m3	0,5	0,7	0,7	0,8	0,9	1,5	1,7	1,9	2,1	2,5	2,9	3,5	4,1	5	6,5	7,5
altezza massima di stoccaggio	mm	180	240	240	240	240	300	300	300	300	300	300	353	353	353	353	353
con sfioratore superficie fino a:	m2	1000	1500	2000	3500	4500	5.200	8.000	10.800	13.200	17.200	21.200	25.200	29.200	33.000	40.000	53.200